

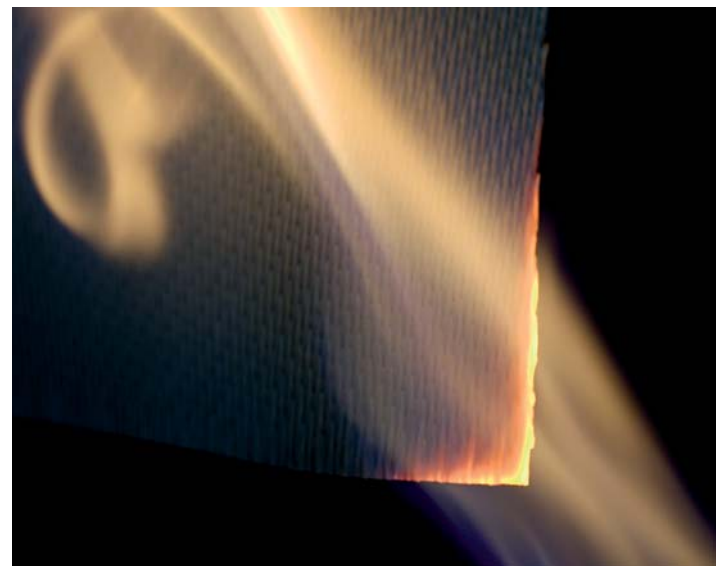


SESTONIT® by KLEVERS

SESTONIT®

SESTONIT® ist ein spezielles, hochtemperaturbeständiges Gewebe mit einem thermoindikativen Effekt bei ca. 800°C (Farbwechsel von grün nach blau).

Im Vergleich zu Silikageweben besitzt SESTONIT® eine um ca. 200°C höhere Temperaturbeständigkeit und zeichnet sich durch einen Festigkeitsanstieg im Bereich von 800°C – 900°C, sowie durch gute Schnittfestigkeit im Rohzustand aus. Die Dauertemperaturbeständigkeit dieses Gewebes beträgt 1200°C.



Aufgrund unserer hohen Fertigungstiefe ergibt sich eine Vielzahl von Möglichkeiten, Gewebe für unterschiedlichste Beanspruchungen herzustellen. Informationen über die Kombinationsmöglichkeiten mit weiteren Veredelungen finden Sie auf unserem Info-Blatt „Beschichtungen, Kaschierungen, Nassausrüstungen“.

500°C

600°C

650°C

700°C

750°C

800°C

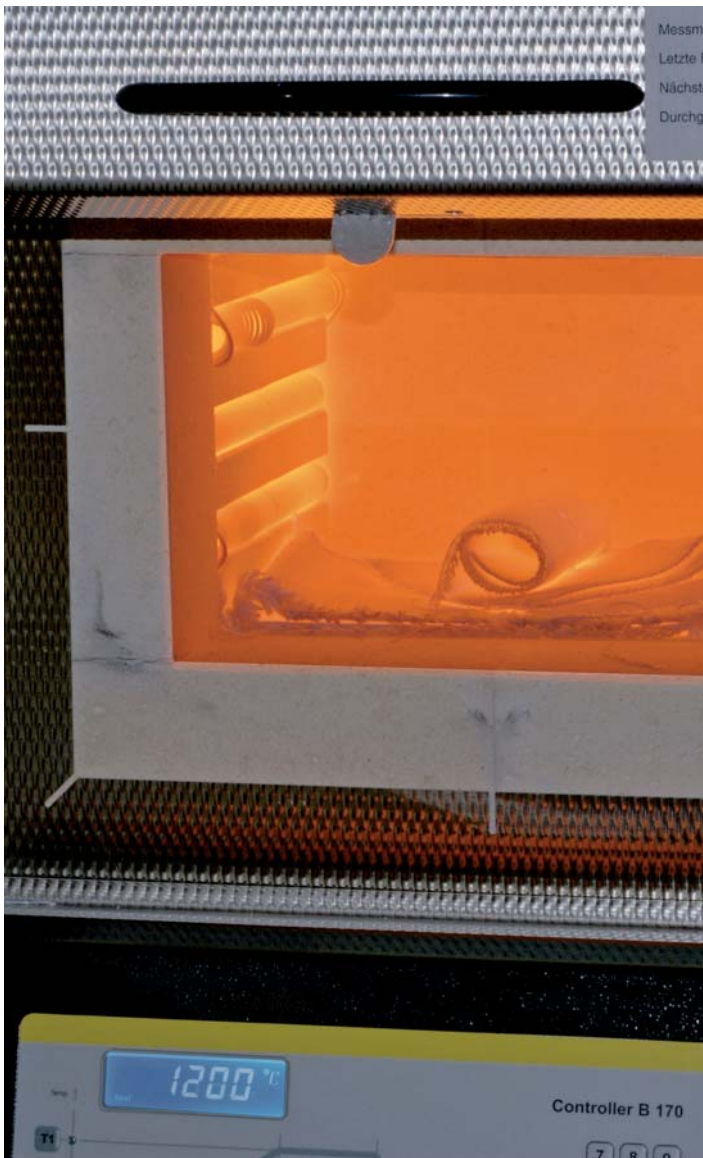
1000°C

1200°C

KLEVERS GmbH & Co. KG · Oppelner Straße 11 · D-41199 Mönchengladbach
Tel.: +49 (0) 2166-9687-0 · Fax: +49 (0) 2166-9687-11 · info@klevers.de · www.klevers.de

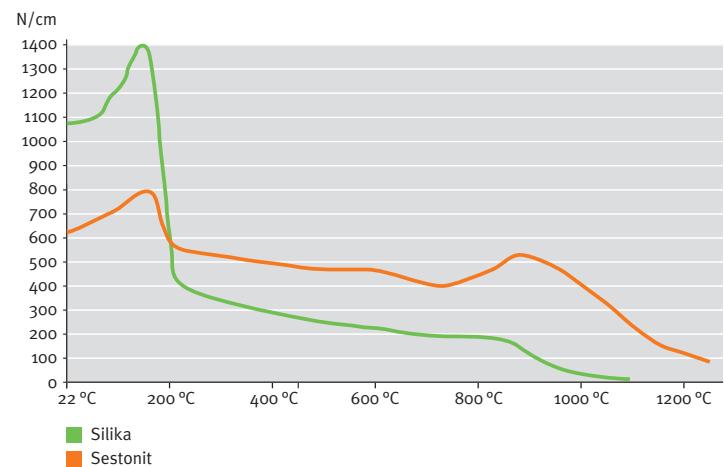
Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten. Alle Maß- und Gewichtsangaben unterliegen den üblichen Fertigungstoleranzen.
Alle Angaben dienen der Information und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar.

1200 °C



Technische Daten

Produktbezeichnung:	SESTONIT® 1100 A
Gewicht:	> 1100 g/m ²
Breite:	88 cm – auf Anfrage auch andere Breiten möglich
Dicke:	> 1,0 mm
Bindung:	Atlas
Anwendungstemperatur:	1200 °C (kurzzeitig 1250 °C)
Thermoindikativer Effekt:	irreversibler Farbwechsel bei ca. 800 °C
Zugfestigkeit:	siehe Diagramm



Über unser komplettes Standardprogramm beraten wir Sie gerne.
Vom Standard abweichende Konstruktionen fertigen wir auf Anfrage.

